## Опросный лист для проектирования пастеризационно-охладительной установки

## Техническая информация

1. **Производительность по продукту (л/час): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
2. **Режим управления пастеризатором**

**управление с сенсорной панели, работа установки контролируется ПЛК, с отображением и записью всех режимов работы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**управление с помощью кнопок и переключателей, настройка температуры с помощью термоконтроллера \_\_\_\_\_\_\_\_\_**

1. **Продукт пастеризации: (укажите наименование и вязкость)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
2. **Тип пастеризатора – холодный/горячий розлив:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
3. **Время выдержки при температуре пастеризации (для холодного розлива, мин):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
4. **Температурные характеристики продукта:**
	1. **Температура продукта на входе (С):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	2. **Температура пастеризации (С):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	3. **Температура на выходе (С) (для холодного розлива):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
5. **Давление пара (Бар):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
6. **Тип хладоносителя:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	1. **Температура хладоносителя (С):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	2. **Давление хладоносителя, бар:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	3. **Расход хладоносителя, м3/ч:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
7. **Желаемые габариты (если размеры критичны):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дополнительные опции (если нужны, заполнить):**

* **Режимы наполнения, опорожнения установки (ручные клапана / автоматические санитарные пневмоклапана):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
* **Режим CIP мойки (с ручными клапанами/ автоматические санитарные пневмоклапаны):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
* **Автоматическое дозирование концентрированных моющих средств (химические насосы и датчик концентрации) (да/нет):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
* **Электрошкаф (сталь с порошковой покраской/нерж. сталь):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

* **Другие опции по заказу:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

## Контактная информация

**Компания:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Адрес:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Контактное лицо:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Должность:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Номер телефона:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**E-mail:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Заполните все имеющиеся поля. Затем сохраните документ на своем компьютере, и отправьте на электронный адрес ООО «Южная Пищевая Машиностроительная Компания» - yugpm@mail.ru

В течение двух рабочих дней инженеры компании просчитают стоимость запрашиваемого оборудования и отправят Вам коммерческое предложение по адресу, указанному в заполненной форме.

Если в процессе заполнения у Вас возникнут вопросы, свяжитесь с любым из менеджеров компании, по телефону указанному в разделе «Контакты», на сайте компании – юпмк.рф